

HYDROLAK FERROBATTUTO



Smalto Ferromicaceo all'acqua per interni ed esterni.

Colore	Colori cartella
--------	-----------------

Confezioni	0,750-2,5 litri
------------	-----------------

Caratteristiche del prodotto

Composizione

A base di resina acrilica in dispersione acquosa, pigmenti ferro micaceo e fosfato di zinco. La struttura lamellare dei pigmenti determina una funzione protettiva contro i raggi UV e le intemperie, riducendo sensibilmente il processo di corrosione.

Peso specifico medio	1,430 kg/l.
----------------------	-------------

Essiccazione a 20 °C e 65 -75% di U.R.	Al tatto 2 h. Indurito circa 6 h.
---	--------------------------------------

Resa	14-16 mq/l per mano.
------	----------------------

Copertura	Ottima.
-----------	---------

Riempimento	Ottimo.
-------------	---------

Spessore medio del film applicato	25 micron per mano.
--------------------------------------	---------------------

Aspetto del film	Metallizzato semiopaco.
------------------	-------------------------

Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima.
---------------------------------------	---------

Note

Per aumentare le resistenze chimico-fisiche, si consiglia di aggiungere l'ARH09 (reticolante polifunzionale).

Conservazione In confezioni ben chiuse e al riparo dal gelo.

Modo d'impiego

Impiego Direttamente su lamiera zincata e/o PVC.
Su supporti ferrosi e/o altro, opportunamente preparati.

Applicazione Pennello, rullo o spruzzo
Per applicazione a spruzzo: diluizione 20% in volume con acqua, ugello: FFLP 414 – LP 413, pressione: 120-130 bar, filtro macchina: 60 Mash, filtro pistola: 100 Mash.
(per superfici estese, si consiglia l'applicazione a spruzzo per una migliore uniformità).

Diluizione Pennello o rullo pronto all'uso.

Condizioni ambientali
Temperatura dell'aria 8-30 °C.
Temperatura del prodotto 10-30 °C.
Umidità relativa max 85%.

Note

Non applicare in condizioni climatiche avverse. Applicare in ambienti con un buon ricambio d'aria.

Sovrapplicazione 5 - 6 ore.

Pulizia degli attrezzi Con acqua subito dopo l'uso.

Sistemi di applicazione

A) Ferro nuovo:

- Lasciare arrugginire i ferri per favorire la rimozione della calamina.
- Spazzolare e/o carteggiare per rimuovere la ruggine presente.
- Applicare una mano di Hydrolak Antiruggine, non diluita.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferro battuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

B) Ferro vecchio:

- Spazzolare e/o carteggiare curando le parti arrugginite e rimuovendo eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti.
- Ritoccare le parti scoperte con Hydrolak Antiruggine.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferro battuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

C) Ferro zincato nuovo:

- Lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva, risciacquare bene e lasciare asciugare.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferrobattuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

D) Ferro zincato vecchio:

- Lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva e rimuovere eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti. Risciacquare bene e lasciare asciugare.
- Nel caso di presenza di ruggine, trattare con Hydrolak Antiruggine.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferrobattuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

E) PVC:

- Lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva e rimuovere eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti. Risciacquare bene e lasciare asciugare.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferrobattuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

Note

Non applicare in condizioni climatiche avverse. Applicare in ambienti con un buon ricambio d'aria. Attendere minimo 5 ore tra una mano e l'altra. Vista la particolarità del prodotto, nel caso di utilizzo di più confezioni, si consiglia di miscelare in un unico contenitore.

Voce di capitolato

Smalto Ferromicaceo all'acqua per interni ed esterni (tipo Hydrolak Ferrobattuto); a base di resina acrilica in dispersione acquosa, pigmenti ferro micaceo e fosfato di zinco.

Peso specifico medio 1,430 kg/l.

Essiccazione
a 20 °C e 65-75% di U.R. al tatto 2 h. indurito circa 6 h.

Caratteristica La struttura lamellare dei pigmenti esplica funzione protettiva ai raggi UV e alle intemperie, riducendo sensibilmente il processo di corrosione.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.